



NORMADUR 65 TC

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 1/21

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Полуглянцевая, двухкомпонентная, полиуретановая краска с высоким сухим остатком. Отвердителем краски является алифатический изоцианат. Высыхает при низких температурах.

Область применения

Применяется в качестве верхнего покрытия при окраске стальных конструкций, кораблей, контейнеров, емкостей и транспортных средств, используемых как внутри помещений, так и на открытом воздухе. Краска образует полуглянцевую поверхность с хорошими свойствами сохранения цвета и глянца. Используется в составе системы в качестве верхнего покрытия при эксплуатации в условиях окружающей среды C2-C5.

Устойчивость к погодным условиям

Краска выдерживает солнечное и ультрафиолетовое излучение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток*	65 ± 2 %
Содержание твердых веществ*	1020 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*	310 g/l

* Данные являются расчетными

Соотношение смешивания

Краска/компонент А	9 частей от объема
Отвердитель/компонент В	1 часть от объема

Жизнеспособность (+23 °C)

Приблизительно 1 час после смешивания

Упаковка

	Содержание (в литрах)	Размер ёмкости (в литрах)
Компонент А	9	10
Компонент В	1	1

Время высыхания 50 µm

	+10 °C	+23 °C
Пыль не пристает	2 ч	50 мин
Сухая на ощупь	5 ч	2 ч
Полное отверждение	30 ч	7 ч

Время высыхания является типичным для указанных в таблице температур и рекомендуемой толщины пленки покрытия.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Теоретический расход
50 µm	80 µm	12.5 m ² /l
80 µm	125 µm	8.0 m ² /l

Практический расход

На практический расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет

В соответствии с таблицами цветовой гаммы, таких как NCS-, RAL-, KY-, SSG с ограничениями.

При сравнении одного и того же цвета, в зависимости от свойств различных типов краски, глянца и метода нанесения покрытия, цветовой оттенок финишного покрытия может слегка отличаться.

Разбавитель

ОН 10

Очистка инструмента

ОН 17

Уровень глянца

Полуглянцевая

Инструкция по нанесению

Подготовка поверхности

Окрашиваемую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляют водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить. Место и время проведения предварительной очистки выбирать таким образом, чтобы до проведения дальнейшей обработки очищенные поверхности не загрязнились и не подвергались воздействию влаги.

Грунтовая покраска

EPOCOAT 21 PR, EPOCOAT 21 HB, NORECOAT FD PRIMER, NORECOAT HS, NORMASTIC 405, NORMAZINC SE, NORECOAT FD ZP PRIMER

Поверхностная покраска

NORMAFINE 65 TC

Условия при нанесении краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время окраски и высыхания температура воздуха и поверхности должна быть не менее +5°C, относительная влажность воздуха не более 80%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем гарантировать только качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более подробной информации обращаться к представителю поставщика данного продукта. Продукт предназначен только для профессионального использования. В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленного на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке.

Метод нанесения

Краска наносится на поверхность методом безвоздушного распыления или кистью. Перед смешиванием компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 9:1 (краска : отвердитель). При необходимости краска разбавляется на 5-10 % (разбавитель OH 10). Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,011" - 0,015. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть не менее +15°C.

Хранение

Хранить в герметичной заводской ёмкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре от +5°C до 30°C., вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской ёмкости составляет для компонента А - 2 года и для компонента В - 1,5 года от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Техника безопасности

Просим соблюдать правила по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенные на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мыло и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.