

NORMAFINE GTC

Глянцевая полиуретановая краска

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Двухкомпонентная акрил-полиуретановая краска с высокой степенью глянца. Отвердителем краски является алифатический изоцианат. При высыхании краски довольно быстро достигается хорошая твердость поверхности и образуется высококачественное, стойкое к погодным условиям, покрытие. Краска высыхает также и при низкой температуре.

Назначение

Применяется в качестве поверхностного покрытия в эпоксидных и полиуретановых системах окраски, когда необходимо получить покрытие, имеющее высокую степень глянца. Краска хорошо сохраняет блеск и является износостойчивой. Очень хорошо подходит для окрашивания различных изделий. Объектами применения является продукция из стали, как, например, двери, емкости, грузовые контейнеры, сельскохозяйственная и строительная техника, а также оборудование, предназначенное для грузоперевозок.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом

SFS-EN ISO 12944-5

PUR120/1 – FeSa2½

S2.15 EPPUR120/2 – FeSa2½

S4.19 EPZn(R) PUR160/2 – FeSa2½

S6.03 EPPUR280/3 – FeSa2½

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и слабых химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров, испарений, брызг.

Краска выдерживает солнечное и ультрафиолетовое излучение.

Температура эксплуатации

Минимум - 60 °C/максимум +60 °C (только в сухой среде)

Технические сведения

Сухой остаток

Приблизительно 50 % от объема.

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 850 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 455 г/л

NORMAALI

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Краска / комп. А - 6 части от объема

Отвердитель / комп. В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно 1 час после смешивания

Время высыхания +23°C / 60 мкм*

Пыль не пристает 0,5 часа

Сухая на ощупь 2 часа

Следующий слой 5 часов

Химическая устойчивость 7 дней

(* толщина сухой пленки)

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

| Сухая пленка | Мокрая пленка | Расход |
|--------------|---------------|------------------------|
| 40 мкм | 80 мкм | 12,5 м ² /л |
| 50 мкм | 100 мкм | 10,0 м ² /л |
| 60 мкм | 120 мкм | 8,3 м ² /л |

Нормативные данные

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

Колера

В соответствии с международными таблицами колеров для различных оттенков, таких как RAL, NCS, SSG.

Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 10

Очистка инструмента ОН 17

Глянец:

Всокоглянцевый

Подготовка поверхности

Предварительная очистка поверхности

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

Стальные поверхности

Струйная очистка до степени Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Поверхности листовой стали следует загроублять, например, при помощи наждачной бумаги.

Поверхности, обработанные шоп-праймером

Поврежденные поверхности очищаются способом струйной очистки до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4)

Оцинкованные поверхности

Масла и жиры удаляются с поверхности при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества и растворители (SFS-EN ISO 12944-4). Для загроубления оцинкованной поверхности (горячая оцинковка методом погружения) применяется способ легкой поверхностной струйной очистки. Оцинкованная поверхность листового проката очищается 5%-ым раствором аммиака и споласкиваются водой. Металлоконструкции, прошедшие процесс горячей оцинковки, загроубляются и грунтуется грунтовкой EPOCOAT 21 PRIMER.

Нанесение краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура окружающего воздуха должна быть выше +5 °C, относительная влажность воздуха - менее 80%.

Температура подложки должна быть на 3 °C выше температуры точки росы воздуха. Краска наносится на поверхность способом распыления, электростатического распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении **6:1** (краска:отвердитель). При необходимости краска разбавляется на **5-15%** разбавителем OH 10. Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,009"-0,011"**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата **рекомендуемая** температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Грунтование

Грунтовая покраска металлических поверхностей EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER, NORMASTIC 405/ NORMASTIC 405 AL, NORMADUR HB.

Поверхностная покраска NORMAFINE GTC

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °C, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для комп. А - **2 года** и для комп. В – **1,5 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

NORMAFINE HS

Комп. А *

6 литров

Комп. В

1 литр

возможны отклонения от указанных данных, связанные с колеровкой продукции

ОХРАНА ТРУДА

Меры предосторожности Предупреждающие знаки

ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Отвердитель содержит изоцианаты. Необходимо применение средств индивидуальной защиты, изложенных в инструкции по технике безопасности.

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности

Примечание

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

Технологические карты продуктов, являются результатом лабораторных испытаний и практического опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ Nor-Maali, если иное не согласовано в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией, объяснением терминов и определений обращайтесь к представителю поставщика данного продукта.