

NORMAFINE 20

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 9/20

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Эластичная, быстросыхающая, полуматовая полиуретановая краска, отвердителем которой является алифатический изоцианат. Краска содержит антикоррозионные пигменты.

Область применения

Можно применять в качестве износостойкого однослойного покрытия (DTM) для металлических поверхностей, эксплуатируемых в категории коррозионной нагрузки C2-C3. Также хорошо подходит в качестве покрывного покрытия в категории коррозионной нагрузки C2-C5 при нанесении краски на различные типы грунтов. Краска применяется также в качестве ремонтной краски с нанесением ее на старую краску. Возможно также применение в качестве грунта в полиуретановых системах окраски. Хорошо подходит для окраски изделий, в частности различных стальных изделий, таких как двери, резервуары, транспортные контейнеры, сельскохозяйственная и строительная техника и тяжелое транспортное оборудование. Краска является ударопрочной и обладает хорошими свойствами при штабелировании.

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и слабых химических растворов при их временном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

Устойчивость к погодным условиям

Краска выдерживает солнечное и ультрафиолетовое излучение.

Цвет

В соответствии с таблицами цветовой гаммы, таких как RAL, NCS, KY, SSG с ограничением.

Алюминиевые оттенки с ограничением. При сравнении одного и того же цвета, в зависимости от свойств различных типов красок, глянца и метода нанесения покрытия, цветовой оттенок финишного покрытия может слегка отличаться.

Глянец

Полуматовая

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток (по объему)*	56 ± 2 %
Содержание твердых веществ*	920 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*	380 g/l

*Данные являются расчетными

Соотношение смешивания

Краска /компонент А	8 частей от объема
Отвердитель/ компонент В	1 часть от объема

Жизнеспособность (+23 °C)

Приблизительно 1 h после смешивания

Упаковка

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
компонент А	8	10
компонент В	1	1

Время высыхания 80 µm

	+23 °C
пыль не пристает	20 min
сухая на ощупь	1 h
нанесение следующего слоя, PUR	30 min
Полное отверждение	7 d

Время высыхания является типичным для указанных в таблице конкретных температур и рекомендуемой толщины пленки покрытия.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
80 µm	145 µm	6,8 m ² /l
100 µm	180 µm	5,5 m ² /l
120 µm	215 µm	4,6 m ² /l

Практический расход

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

Разбавитель

ОН 10, ОН 66 (медленное испарение), ОН 17 (антистатическое распыление)

Очистка инструмента

ОН 17

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Окрашиваемую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить. Место и время проведения предварительной очистки выбирать таким образом, чтобы до проведения дальнейшей обработки очищенные поверхности не загрязнялись и не подвергались воздействию влаги.

Стальные поверхности

Струйная очистка до степени минимум Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Поверхности тонкой листовой стали рекомендуется зашкурить, например при помощи наждачной бумаги.

Поверхности, обработанные шоп-праймером

Поврежденный шоппраймер очищается способом струйной очистки до степени Sa 2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4)

Алюминиевые поверхности

Жиры и другие загрязнения удаляются с поверхности. При зашкуривании поверхности натуральным песком улучшаются адгезионные свойства краски. Для морского алюминия необходимо грунтовое покрытие.

Грунтовая покраска

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER, NORMAFINE 20

Поверхностная покраска

NORMAFINE 20, NORMAFINE 50 TC, NORMAFINE HS, NORMAFINE 80, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 50 HS

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более подробной информации обращаться к представителю поставщика данного продукта. Продукт предназначен только для профессионального использования. В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленного на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке.

Условия при нанесении краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть более +5 °C, относительная влажность воздуха - ниже 80 %. Температура подложки должна быть на 3 °C выше температуры точки росы воздуха.

Методы нанесения краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 8 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют 5 - 10 % разбавителем OH 10. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,011" - 0,015". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5 °C - +30 °C, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - 2 года и для компонента В - 1,5 года от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.